

TermoBent X100

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ БЕНТОНИТОВАЯ СМАЗКА



ПРИМЕНЕНИЕ

Специальная высокотемпературная, химическистойкая синтетическая пластичная смазка высшего качества на основе полиальфаолефинового (ПАО) базового масла средней вязкости, бентонитового загустителя и высокоэффективного комплекса присадок. Неорганический бентонитовый загуститель, находящийся в структуре смазки, не имеет никаких ограничений по температуре плавления.

ПРИМЕНЯЕТСЯ В УЗЛАХ ТРЕНИЯ

Применяется в подшипниках электродвигателей и вентиляторов горячего воздуха в сушильных печах, для смазывания подшипников скольжения и качения, направляющих скольжения, эксплуатирующихся при высоких температурах. Этот продукт особенно эффективен в подшипниках электродвигателей, где условия эксплуатации требуют уменьшения коэффициента трения, снижения износа и увеличения срока службы.

Специфическими областями применения являются высокоскоростные и упорные подшипники, где требуется широкий температурный диапазон применения. Благодаря особому составу и комплексу присадок продукт может работать в слабой щелочной и кислотной среде.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Выдающиеся высоко- и низкотемпературные эксплуатационные характеристики
- Превосходная стойкость к окислению и сохранение структуры пластичной смазки при высоких температурах
- Низкий коэффициент трения
- Превосходная низкотемпературная прокачиваемость
- Очень хорошая защита от износа
- Увеличение срока службы и увеличенные интервалы между повторной смазкой
- Легкий низкотемпературный запуск и низкий крутящий момент

ПРОБЛЕМЫ, РЕШАЕМЫЕ МАТЕРИАЛОМ

Экстремально высокие температуры применения с рекомендованным рабочим температурным диапазоном от -50 до 200 °С, при соблюдении интервалов повторной смазки.

МАТЕРИАЛЫ ПАР ТРЕНИЯ

Металл-метал.

СОСТАВ

Высококачественное синтетическое базовое масло, бентонит, пакет присадок EP, AW, антиокислительные, антикоррозионные присадки.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Elit Moly

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЗНАЧЕНИЕ
Загуститель	-	Bentonite (глина)
Тип базового масла	-	Синтетическое (РАО)
Диапазон рабочих температур, °С	-	-50...+200
Классификация смазок	DIN 51502	КРНС2S-50
Цвет смазки	Визуально	Коричневый
Класс консистенции NLGI	DIN 51 818	2
Пенетрация 0,1 мм	DIN 51818	265-295
Вязкость базового масла при 40°С, мм ² /с	DIN 51562-1	100
Температура каплепадения, °С	DIN ISO 2176	250
Нагрузка сваривания, Н	DIN 51350	1303

Значения приведенных показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

НАНЕСЕНИЕ

Наносите типичными для пластичных смазок способами: с помощью кисти, смазочного пистолета или автоматического смазочного устройства.

Примечание. Каждый раз следует работать с предельной осторожностью, чтобы не допустить загрязнения смазки.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Продукт не легковоспламеняем и не токсичен. Информация о безопасности продукта, необходимая для его безопасного использования, не прилагается. Перед использованием прочитайте техническое описание, лист безопасности и данные по безопасному использованию на этикетке упаковки, информацию о его физических свойствах и опасности для здоровья.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении при температуре не выше 32°С в оригинальной невскрытой упаковке пластичная смазка имеет срок хранения 60 месяцев от даты изготовления. Максимальное сохранение эксплуатационных качеств достигается при хранении в прохладном помещении в плотно закрытой таре.

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ

Продукция компании ARGO при обычных условиях эксплуатации и соблюдении правил личной гигиены не представляет опасности для здоровья. Для получения более подробной информации посетите наш сайт www.tpgargo.ru или проконсультируйтесь с вашим местным представителем.