



TermoStar F 500

High Temperature Synthetic PFPE PTFE Grease

TermoStar F 500 – это чистая нетоксичная пищевая смазка на основе политетрафторэтилена (PTFE) и перфторполиэфирного (PFPE) масла. Смазка демонстрирует превосходную производительность в самых сложных условиях эксплуатации при экстремально высоких и низких температурах, устойчива ко всем видам химикатов, кислот, щелочей, растворителей и их паров. Благодаря своей природе смазка не вступает в реакцию с кислородом, поэтому не горит. Продукт используется в областях, где другие углеводородные и синтетические смазки не способны дать положительный результат. Это единственный тип смазки, который может работать в подшипниках качения при температуре до 288°C.

ПРИМЕНЯЕТСЯ В УЗЛАХ ТРЕНИЯ

Смазка TermoStar F 500 разработана специально для смазывания подшипников качения и скольжения, эксплуатируемых при экстремально высоких температурах.

Рекомендована для оборудования:

- В пищевой промышленности - в оборудовании для выпечки вафель;
- В производстве гофрокартона - в подшипниках гофровала;
- В текстильной промышленности - в печатных и красильных машинах, подшипниках для пропаривания, сушильных камерах, мерсеризационных машинах;
- В стекольной промышленности - в колесах печных тележек.

А также рекомендована для смазывания:

- различных газовых клапанов;
- пресс-форм машин для литья (под давлением при высоких температурах и высоких нагрузках на механический вал);
- загрузочных роликов копировальных машин;
- высокотемпературных вентиляторов и вакуумных насосов;
- оборудования, в котором возможен контакт смазочного материала с кислородом.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная химическая инертность совместимость с резиной, пластиками и другими материалами;
- Долговечность и низколетучесть;
- Очень сильная химическая и термическая стабильность;
- Не разъедает материалы, не выделяет паров масла, не горит;
- Выдерживает сильные нагрузки и обеспечивает отличную смазываемость;
- Минимальный расход благодаря образованию высокоэффективных смазочных пленок;
- Соответствует стандартам и требованиям, предъявляемым EC RoHS, NSF.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЗНАЧЕНИЕ
Цвет смазки	Визуально	Белый
Класс NLGI	ASTM D217	2
Пенетрация 0,1 мм		265-295
Тип базовой жидкости		PFPE
Загуститель		PTFE
Температура каплепадения, °C	ASTM D 2265	Не определяется
Вязкость базовой жидкости, сСт при 40°C	ASTM D445	510
Тест на испарение смазки, 24 часа при 100°C, %	ASTM D972	0,2
Тест на выделение масла, 24 часа при 100°C, %	FTM 791B,321	0,1
Коррозия медной пластины, 24 часа при 100°C	ASTM D 4048	Проходит
Тест на окисление, 100 часов при 100°C	ASTM D 942	Выдерживает
Нагрузка сваривания (P _{св}), Н, не менее	DIN 51350	6546
Рабочий диапазон температур, °C		-30...+288